



# iPod touch (第5世代)

## 環境報告書



### 発売日

2014年6月26日

### モデルナンバー

MC903J/A、MC904J/A、MD714J/A  
MD715J/A、MD717J/A、MD718J/A  
MD720J/A、MD721J/A、MD723J/A  
MD724J/A、MD749J/A、MD750J/A  
MGFY2J/A、MGG12J/A、MGG32J/A  
MGG52J/A、MGG82J/A、MGG72J/A

### 環境への配慮



環境への負荷を軽減できるよう、iPod touchには以下のような特長を持たせました。

- ディスプレイのガラスにヒ素不使用
- LEDバックライトディスプレイに水銀不使用
- BFR(臭素系難燃剤) 不使用
- PVC(ポリ塩化ビニル) 不使用
- リサイクルできるアルミニウムボディ
- 厳密なグローバルエネルギー効率基準を十分に満たす電源アダプタ

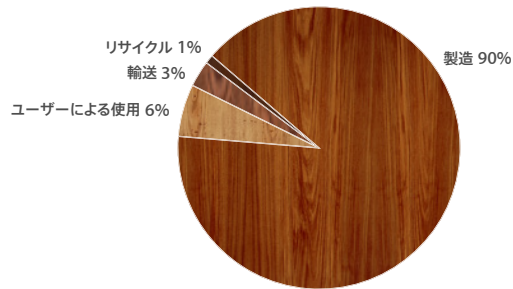
### Appleと環境

Appleは、私たちの事業の環境パフォーマンス向上は製品から始まると考えています。製品ライフサイクル全体での慎重な環境管理には、製造に使用する材料の品質と種類の管理、エネルギー効率の向上、リサイクル効率を高める製品設計が含まれます。この報告書では、気候変動、エネルギー効率、材料効率、使用制限物質に関連したiPod touchの環境パフォーマンスについて詳しく説明します。

### 気候変動

温室効果ガスの排出は、地球の陸地、海水、大気温度バランスに影響を与えます。Appleの温室効果ガス排出量のほとんどは、製品の製造、輸送、使用、リサイクルによって発生します。Appleは、材料効率とエネルギー効率に関する厳密なデザイン目標の設定により、温室効果ガス排出量を最小限に抑えるための努力をしています。下のグラフは、iPod touchのライフサイクル全体における温室効果ガス予想排出量を示しています\*。

### iPod touchの温室効果ガス排出量



温室効果ガス総排出量 : 60kg CO<sub>2</sub>e

### エネルギー効率

iPod touchでは、賢い方法で電力消費を管理する、電力効率の高いコンポーネントとソフトウェアを使っています。さらに、Apple USB電源アダプタ(別売り)は、外部電源装置のENERGY STAR®規格の最も厳しい条件を十分に満たしています。下の表は、Apple USB電源アダプタのエネルギー効率をまとめたものです。

### Apple USB電源アダプタのエネルギー効率

モード	100V	115V	230V
電源アダプタ無負荷	0.015W	0.014W	0.015W
電源アダプタ効率	76%	76%	75%

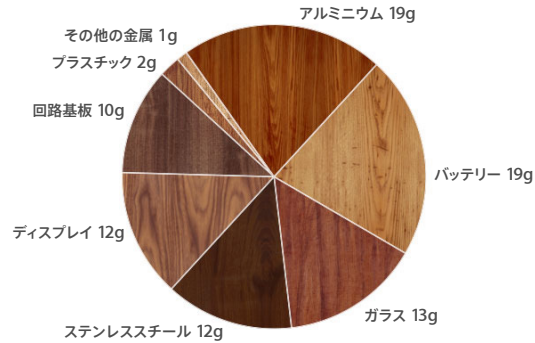
### バッテリーの化学的性質

- ・リチウムイオンポリマー
- ・鉛、カドミウム、水銀を不使用

## 材料効率

極めてコンパクトなAppleの製品設計とパッケージデザインは、材料効率で業界をリードしています。製品の材料使用量を減らすことが、輸送効率の最大化につながります。また、製造時のエネルギー消費量の削減と、製品寿命の終了時に発生する材料廃棄物の低減にも役立ちます。さらに、iPod touchのボディは、アルミニウムをはじめとするリサイクルに最適な材料でできています。下のグラフは、この製品で使われている材料の内訳を示しています。

### iPod touchの使用材料



iPod touchのパッケージは、第1世代の iPod touchのパッケージと比べて 32パーセント小さく、38パーセント 軽くなっています。

### パッケージ

iPod touchのパッケージは材料効率が非常に高いため、それぞれの輸送用コンテナにより多くの製品を 搭載できます。下の表は、iPod touchのパッケージで使われている材料の内訳を示しています。

### iPod touchのパッケージ材料の内訳

材料	小売用ボックス	小売用および 出荷用ボックス
紙(段ボール、板紙)	12g	137g
ポリカーボネート	69g	69g
その他のプラスチック	3g	3g

### 使用制限物質

Appleは長年にわたり、製品とパッケージにおける有害物質の使用を率先して制限してきました。この 戦略の一環として、Appleのすべての製品は、厳密な「電気・電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限 に関する欧州指令」(RoHS指令)に準拠しています。RoHS指令で制限されている材料には、鉛、水銀、カドミ ウム、六価クロム、BFR(臭素系難燃剤)であるPBB(ポリ臭化ビフェニル)とPBDE(ポリ臭化ジフェニルエー テル)があります。iPod touchは、RoHS指令の条件を満たすだけでなく、以下のさらに厳しい制限にも適 合しています。

- ・ディスプレイのガラスにヒ素不使用
- ・LEDバックライトディスプレイに水銀不使用
- ・BFR(臭素系難燃剤)不使用
- ・PVC(ポリ塩化ビニル)不使用



## リサイクル

Appleは、非常に効率の良い設計とリサイクル効率の高い材料の使用により、製品寿命の終了時に発生する材料廃棄物を最小限に減らしています。さらにAppleは、自社製品の販売地域の95パーセントで、様々な製品回収プログラムとリサイクルプログラムを実施しています。また、すべての使用済み製品は、回収された国または地域で処理されています。これらのプログラムの利用方法については、[www.apple.com/jp/recycling](http://www.apple.com/jp/recycling) をご覧ください。

---

## 定義

**温室効果ガス排出量:** 予想排出量は、ISO 14040およびISO 14044で規定されたガイドラインおよび条件をもとに計算しています。この計算には、二酸化炭素換算排出量(CO<sub>2</sub>e)の地球温暖化係数(GWP 100年)に影響する以下のライフサイクル段階が含まれます。

- **製造:** 原料の採取、生産、輸送と、製品および製品パッケージの製造を含みます。
- **輸送:** 完成した製品と製品パッケージを製造工場から各大陸の流通センターに運ぶ航空および海上輸送を含みます。流通センターからエンドユーザーへの製品輸送は含みません。
- **使用:** ユーザーによる電力消費期間は3年間を想定しています。製品使用のシナリオは、製品を毎日集中的に使用した場合のデータを基準にしています。電力網の地理的な違いは、大陸レベルで調整しています。
- **リサイクル:** 回収センターからリサイクルセンターまでの輸送と、機械的分離および部品破碎を含みます。

**エネルギー効率用語:** この報告書のエネルギー効率値は、単一電圧外部AC-DCおよびAC-AC電源装置のENERGY STARプログラム要件にもとづいています。詳しくは [www.energystar.gov](http://www.energystar.gov) をご覧ください。

- **電源アダプタ無負荷:** Apple USB電源アダプタをAC電源のみに接続し、iPod touchに接続していない状態。
- **電源アダプタ効率:** 電源アダプタ定格電流の100パーセント、75パーセント、50パーセント、25パーセントで電源アダプタ定格電流をテストした場合の平均測定値。

**使用制限物質:** Appleは、臭素と塩素の含有量がそれぞれ900ppm (parts per million) 未満の製品をBFRおよびPVC不使用と定義しています。

\*64GBの容量を持つiPod touchの評価にもとづく温室効果ガス排出量です。温室効果ガス排出量は、Apple特有の製造データをより多く含めるために2014年4月に更新されました。